Sphaerische Optik
Sphaerishe Linsen
Technische Spezifikation

Werkstoff	• Optisches Glas(Schott, Ohara, Corning, Sumita, Hoya, Pilkington, Heraeus, Hikari, CDGM und andere auf Kundenwunsch) • Quarz • IR-Werkstoffe (CaF2, MgF2, ZnS, Si, Ge) u.a.
Formen	• Negative Linsen (Plankonkav) • Bikonkavlinsen • Bikonvexlinsen • Plankonvexlinsen • Konvexkonkave Linsen (positive und negative Meniskuslinsen)
Zentriergenauigkeit	Angabe in arcmin ist abhaengig von dem Durchmesser • Ø 10 mm - Ø 50 mm ≤ 1 arcmin • Ø 50 mm - Ø 100 mm ≤ 2 arcmin • Ø 100 mm - Ø 250mm ≤ 3 arcmin
Oberflaechenguete (633nm)	• λ/10
Oberflaechenfehler	Laut ISO 10100
Durchmesserbereich	10 – 250 mm
Durchmesser Toleranz	-0,01 mm
Mittendickentoleranz	Bis +/- 0,02 mm
Radius – konvex/konkav	Von 10 mm bis ∞ +/- 1 %
Mikro - Rauheit Sigma (RMS)	< 1.5 nm
AR -Schicht	Spezifikation: DIN 58197-W-400-600 Standartschichten : • R ≤ 0.4 % abs. 400 – 610 nm • R ≤ 0.3 % avg. 400 – 610 nm • Oberflaechenfehler 2 x 0.016 • Andere Schichten auf Wunsch Umwelt: MIL-C-675 A • 4.6.8 Saltzwasser 24h 4.5% NaCl • 4.6.9 Feuchtigkeit 24h 49°C / 95% r. F. • 4.6.10 Salznebel 24h 4.5% NaCl • 4.6.11 Beschichtungshaerte – Gummi 20 Striche.
Andere AR-Schichten	Auf Wunsch